



Lägganvisningar

Allmänt

Vid läggning av industriparkett är den omgivande miljön och underlaget avgörande för slutresultatet. Industriparkettgolvet ska betraktas som en möbel och bör vara den sista bygginredningen som monteras innan inflyttning. Ytbehandling med lack eller olja ska snarast göras efter inläggning. För bästa resultat och garanti skall fackman anlitas vid inläggning och ytbehandling.

Förpackning

Förvaring

Paketen skall förvaras oöppnade till läggningstillfället. Omgivande temperatur 18-22 grader celsius. Luftfuktighet 40-50% RF. Sörj för god ventilation.

Temperatur och luftfuktighet

Utrymmet skall vara ventilerat och uppvärmt till rumstemperatur, 18-22 grader celsius. Luftfuktigheten bör vara 40-50% RF. Undvik byggverksamhet som ökar luftfuktigheten, t.ex. murnings-, gjutnings- eller plattsättningsarbeten i anslutning till industriparkettgolvet.

OBS! Även tapetsering och målningsarbeten med vattenbaserade limmer och färger ökar luftfuktigheten betydligt. Viktigt - Håll luften i rörelse. Ventilera väl före, under och efter inläggning.

Platta på mark

Vid läggning av industriparkett på platta på mark skall betongen vara fuktspärrad med MS-lim.

Limning av industriparkett

Det går att limma industriparkett med parkettlim direkt mot underlag av träfiberskivor, eller betonggolv. Se limfabrikantens anvisningar och beakta noga fuktigheten i underlag och omgivning. Ytan måste vara jämn +/-2 mm/m. Limning av industriparkett på betongplatta på mark kan utföras om MS-lim med fuktspärr används. Ytbehandling av limmad industriparkett får tidigast ske 3 dygn efter läggning, se lack- eller oljefabrikantens anvisningar. Vid högre fukt än 62 RF i betongen skall MS-lim användas.

Industriparkett på golvvärme

Temperaturen i undergolvet vid läggning skall vara 18-22 grader celsius. Efter ytbehandlingen höjs temperaturen med max 5 grader per dygn upp till max 27 grader. Stäng aldrig av golvvärmen helt, håll minst 18 grader året om för att få minsta möjliga rörelse i industriparkettgolvet.

Limning av industriparkett direkt på underlag med golvvärme

Värmen i golvet påkopplas 4 veckor före inläggning. Golvtemperaturen skall vara 20 grader celsius under arbetets gång. RF i underlaget högst 50% eller jämnviktsfuktkvoten 5,5-8,5%. Underlaget skall primas med utspätt lim (2 delar lim, 1 del vatten), eller med speciellt golvprimer för limning av industriparkettgolv. Primern omröres väl och utstrykes på golvet och skall torka minst 12 timmar innan läggning påbörjas. Golvtemperaturen bibehålles 20 grader celsius minst en vecka efter inläggning och ytbehandling. Därefter höjs temperaturen med max 5 grader per dygn upp till max 27 grader (celsius). Stäng aldrig av golvvärmen helt, håll minst 18 grader året om för att få minsta rörelse i industriparkettgolvet.

Inläggning och täckning

Beträffande läggningsteknik, expansionspringor, mönsterval och dylikt är ytans storlek avgörande. Vänd Dig med förtroende till oss eller till Din fackman. Täck aldrig industriparkett med täta material såsom plastfolie, förpackningsmaterial eller dylikt. Använd med fördel träfiberskivor som tejpas i skarvarna. *I vår mönsterguide har vi ett flertal klassiska mönster att välja på. Om ytterligare information önskas står vi gärna till tjänst.*